

# Decapado Químico Intercambiador de Aire



## LA PROBLEMÁTICA

Los intercambiadores de aire están expuestos a la polución y a la corrosión debido al clima del entorno (medio marítimo, agrícola, industrial, químico....). Estos elementos se degradan y produce las siguientes consecuencias:

- Ensuciamiento del intercambiador
- Deterioración acelerada
- Reducción del rendimiento
- Aumento del Consumo de energía eléctrica o térmica

Además de un mantenimiento de sus equipos, un decapado periódico de los intercambiadores (condensadores, evaporadores, baterías frío o calor) es necesario para optimizar el rendimiento de sus instalaciones.

## ¿POR QUE REALIZAR UN DECAPADO QUIMICO?

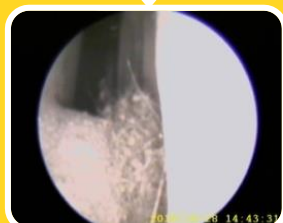
- ✓ Evita una degradación prematura de sus equipos
- ✓ Para mantener el nivel de rendimiento de origen

## SOLUCION

**Blygold®** pone en ejecución una técnica de decapado certificada utilizando un limpiador a alta presión (140 bar) asociado con un detergente de concepción propia.

Las aletas en aluminio siendo particularmente frágiles, las boquillas de pulverización están especialmente concebidas con el fin de evitar cualquier deterioración.

Tras eliminar la suciedad acumulada en la superficie del intercambiador, es posible si necesario, de realizar una desoxidación des las aletas y/o una estabilización de estas con la aplicación del Tratamiento **Blygold® PoluAI XT**.



# Decapado Químico Intercambiador de Aire

## Decapado Químico BLYGOLD®

Los procedimientos Blygold® de decapado químico de los intercambiadores de aire han demostrado su eficacia en practica desde más de 20 años. Estos procedimientos, les permitirá reducir su consumación energética e/o térmica de sus equipos, limitar las paradas imprevistas (Activación Alta Presión), mientras conserva sus prestaciones de origen.

## DECAPADO / DESENGRASANTE

### REFA COIL CLEAN SUPER :

Estado físico a 20 °C :	Líquido
Color :	Ligeramente amarillo
pH :	8.5 - 9.5
Densidad a 20 °C :	1.01
Solubilidad en agua :	Completa

## DESOXYDACION

### REFA BRITE :

Estado físico a 20 °C :	Líquido
Color :	Sans
pH :	< 1 menos 10 gr/litro de agua
Densidad a 20 C :	1.57
Solubilidad en agua :	Completa



### EJEMPLO PRATICO AHORRO ENERGETICO TRAS DECAPADO QUIMICO

Potencia frigo. del grupo: 1.3 MW	ANTES	DESPUES
Consumo de energía instantánea (kWh)	409	373

#### Ahorro energético en % : 9.52

Horas de funcionamiento / año : 5 070	ANTES	DESPUES
Consumo de energía anual (kWh)	2 073 630	1 891 110

**Ahorro energético en €/IVA No Incluido : 23.362,56\***

\*Base de calculo: 0.128€/IVA No Incluido./kWh (Coste Energía + Peaje)

## CONTACT

Blygold International B.V.  
PO Box 44, 3990 DA Houten The Netherlands  
Phone: +31 30 6344344 – Fax: +31 30 6344300  
E-mail: info@blygold.com – www.blygold.com



## CONTACTO LOCAL

Blygold España  
Calle Jalea, 30593 La Palma, Murcia, España  
Tel: +34 968 55 48 81  
Email: [raphael.ros@blygold.com.es](mailto:raphael.ros@blygold.com.es) -www.blygold.com